

CERTOTTICA

Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl
Loc. Villanova Zona Industriale-32013 LONGARONE (BL)
Tel.: + 437 573157 Telefax: + 437 573131

Pag. 1 / 4

Organismo Notificato UE n. 0530 - Autorizzato dal Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato e dal Ministero del Lavoro e della Previdenza sociale con D.L. 10/01/95

RAPPORTO DI PROVA

Cliente: SOM OCCHIALI SRL
Indirizzo: Via G.De Stefani, 34 – 32042 Calalzo Di Cadore (BL)
Articolo: Frontale di montatura per occhiale
Modello: EB04 col.BLU 648U
Commessa nr: C141235
Rapporto nr: 144154
Data di ricezione: 27/10/2014
Data di inizio prove: 03/11/2014
Data di fine prove: 06/11/2014
Data di emissione: 06/11/2014
Norma di riferimento: Metodo Interno - UNI EN ISO 2409, ISO12870

Nota 1: Questo Rapporto di Prova è valido per i soli campioni utilizzati per le prove e qualsiasi modifica può essere effettuata unicamente con l'emissione di un nuovo Rapporto di Prova.

Nota 2: La riproduzione parziale del presente Rapporto di Prova è consentita previa autorizzazione scritta di Certottica.

Nota 3: La versione digitale del Rapporto di Prova con l'annesso file delle firme digitali costituisce documento ufficiale. L'autenticazione del Rapporto di Prova può essere effettuata presso il sito <http://www.certottica.org>

Nota 4: I campioni di prova sono forniti dal cliente.

Rapp.nr.: 144154	CERTOTTICA Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl	Pagina 2 / 4
-------------------------	--	---------------------

Resistenza al Sudore

ISO 12870 Clausola 4.7 (metodo interno)

Specifiche

La presente prova costituisce un metodo interno in quanto la prova viene eseguita su un frontale di montatura per occhiale non finita.

Il frontale viene appoggiato su un supporto di vetro e posto in un recipiente di vetro anch'esso in grado di essere sigillato. Nel recipiente è presente una soluzione contenente acido lattico, cloruro di sodio e acqua bidistillata per un livello minimo di 10 mm; la montatura viene posizionata in modo tale che la distanza fra la parte più bassa della stessa sia a non meno di 12 mm dalla superficie della soluzione. Il recipiente viene mantenuto in forno alla temperatura di 55 ± 5 °C per 24 ore. Un primo controllo viene fatto 8 ore \pm 30 min dopo l'inizio della prova e un secondo controllo dopo ulteriori 16 ore \pm 30 min.

Il frontale non deve presentare:

- Macchie o variazioni di colore (ad eccezione della perdita di brillantezza sulla superficie) in alcuna parte della ad esclusione di viti e cerniere, dopo 8 ore di prova;
- Corrosione, degradazione della superficie o del rivestimento che siano visibili senza ingrandimento, sulle parti soggette ad entrare in contatto con la pelle quando la montatura viene indossata, dopo 24 ore di prova.

Le prove eseguite hanno dato i seguenti esiti:

Campione	Macchie o variazioni di colore (8h)	Corrosioni, degradazioni, separazioni strati (24h)	Esito
144154 1	Assenti	Assenti	Pass

Prova di Quadrettatura

UNI EN ISO 2409 (metodo interno)

Specifiche

La resistenza al distacco di un rivestimento costituito da vernici, pitture e prodotti simili viene valutata attraverso una prova di quadrettatura.

La prova consiste nell'incidere un reticolo a maglie quadrate nel rivestimento, fino a raggiungere il supporto; successivamente viene applicato e rimosso del nastro adesivo in corrispondenza del reticolo di prova. L'area incisa del rivestimento viene esaminata visivamente e classificata secondo i sei livelli indicati nel prospetto 1 della norma.

I sei livelli di classificazione vengono di seguito riepilogati. I primi tre livelli vengono considerati soddisfacenti per scopi generali, dalla norma ISO 2409:

Livello 0: nessun distacco, i bordi delle incisioni sono perfettamente intatti;

Livello 1: distacco di piccole scaglie di rivestimento alle intersezioni delle incisioni; l'area incisa interessata non significativamente maggiore del 5%;

Livello 2: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 5%, ma non significativamente maggiore del 15%

Rapp.nr.144154	CERTOTTICA Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl	Pagina 3 / 4
-----------------------	--	---------------------

Livello 3: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 15%, ma non significativamente maggiore del 35%

Livello 4: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 35%, ma non significativamente maggiore del 65%





Livello 5: qualunque grado di scagliatura che non possa essere classificato nel livello 4.

I campioni sottoposti alla prova di quadrettatura hanno dato i seguenti risultati:

Campione	Parte esaminata	Livello rilevato	Note
144154 2	Frontale Ponte	1	Solo cross cut
144154 2	Retro Ponte	1	Solo cross cut
144154 1	Frontale Ponte	1	Dopo prova di sudore
144154 1	Retro Ponte	1	Dopo prova di sudore

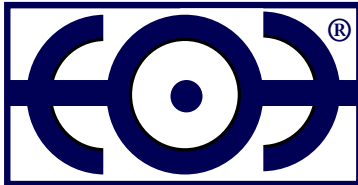


Table 1 — Classification of test results

Classification	Description	Appearance of surface of cross-cut area from which flaking has occurred (Example for six parallel cuts)
0	The edges of the cuts are completely smooth; none of the squares of the lattice is detached.	—
1	Detachment of small flakes of the coating at the intersections of the cuts. A cross-cut area not greater than 5 % is affected.	
2	The coating has flaked along the edges and/or at the intersections of the cuts. A cross-cut area greater than 5 %, but not greater than 15 %, is affected.	
3	The coating has flaked along the edges of the cuts partly or wholly in large ribbons, and/or it has flaked partly or wholly on different parts of the squares. A cross-cut area greater than 15 %, but not greater than 35 %, is affected.	
4	The coating has flaked along the edges of the cuts in large ribbons and/or some squares have detached partly or wholly. A cross-cut area greater than 35 %, but not greater than 65 %, is affected.	
5	Any degree of flaking that cannot even be classified by classification 4.	—

Il Direttore Tecnico dei Laboratori:

Giorgio Sommariva



CERTOTTICA

Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl
Loc. Villanova Zona Industriale-32013 LONGARONE (BL)
Tel.: + 437 573157 Telefax: + 437 573131

Pag. 1 / 4

Organismo Notificato UE n. 0530 - Autorizzato dal Ministero dell'Industria, del Commercio e dell'Artigianato e dal Ministero del Lavoro e della Previdenza sociale con D.L. 10/01/95

RAPPORTO DI PROVA

Cliente: SOM OCCHIALI SRL
Indirizzo: Via G.De Stefani, 34 – 32042 Calalzo Di Cadore (BL)
Articolo: Frontale di montatura per occhiale
Modello: EB12 col.NERO SEMILUCIDO
Commessa nr: C141235
Rapporto nr: 144155
Data di ricezione: 27/10/2014
Data di inizio prove: 03/11/2014
Data di fine prove: 06/11/2014
Data di emissione: 06/11/2014
Norma di riferimento: Metodo Interno - UNI EN ISO 2409, ISO12870

Nota 1: Questo Rapporto di Prova è valido per i soli campioni utilizzati per le prove e qualsiasi modifica può essere effettuata unicamente con l'emissione di un nuovo Rapporto di Prova.

Nota 2: La riproduzione parziale del presente Rapporto di Prova è consentita previa autorizzazione scritta di Certottica.

Nota 3: La versione digitale del Rapporto di Prova con l'annesso file delle firme digitali costituisce documento ufficiale. L'autenticazione del Rapporto di Prova può essere effettuata presso il sito <http://www.certottica.org>

Nota 4: I campioni di prova sono forniti dal cliente.

Rapp.nr.: 144155	CERTOTTICA Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl	Pagina 2 / 4
------------------	--	--------------

Resistenza al Sudore

ISO 12870 Clausola 4.7 (metodo interno)

Specifiche

La presente prova costituisce un metodo interno in quanto la prova viene eseguita su un frontale di montatura per occhiale non finita.

Il frontale viene appoggiato su un supporto di vetro e posto in un recipiente di vetro anch'esso in grado di essere sigillato. Nel recipiente è presente una soluzione contenente acido lattico, cloruro di sodio e acqua bidistillata per un livello minimo di 10 mm; la montatura viene posizionata in modo tale che la distanza fra la parte più bassa della stessa sia a non meno di 12 mm dalla superficie della soluzione. Il recipiente viene mantenuto in forno alla temperatura di 55 ± 5 °C per 24 ore. Un primo controllo viene fatto 8 ore \pm 30 min dopo l'inizio della prova e un secondo controllo dopo ulteriori 16 ore \pm 30 min.

Il frontale non deve presentare:

- Macchie o variazioni di colore (ad eccezione della perdita di brillantezza sulla superficie) in alcuna parte della ad esclusione di viti e cerniere, dopo 8 ore di prova;
- Corrosione, degradazione della superficie o del rivestimento che siano visibili senza ingrandimento, sulle parti soggette ad entrare in contatto con la pelle quando la montatura viene indossata, dopo 24 ore di prova.

Le prove eseguite hanno dato i seguenti esiti:

Campione	Macchie o variazioni di colore (8h)	Corrosioni, degradazioni, separazioni strati (24h)	Esito
144155 1	Assenti	Assenti	Pass

Prova di Quadrettatura

UNI EN ISO 2409 (metodo interno)

Specifiche

La resistenza al distacco di un rivestimento costituito da vernici, pitture e prodotti simili viene valutata attraverso una prova di quadrettatura.

La prova consiste nell'incidere un reticolo a maglie quadrate nel rivestimento, fino a raggiungere il supporto; successivamente viene applicato e rimosso del nastro adesivo in corrispondenza del reticolo di prova. L'area incisa del rivestimento viene esaminata visivamente e classificata secondo i sei livelli indicati nel prospetto 1 della norma.

I sei livelli di classificazione vengono di seguito riepilogati. I primi tre livelli vengono considerati soddisfacenti per scopi generali, dalla norma ISO 2409:

Livello 0: nessun distacco, i bordi delle incisioni sono perfettamente intatti;

Livello 1: distacco di piccole scaglie di rivestimento alle intersezioni delle incisioni; l'area incisa interessata non significativamente maggiore del 5%;

Livello 2: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 5%, ma non significativamente maggiore del 15%

Rapp.nr.144155	CERTOTTICA Istituto Italiano per la Certificazione dei Prodotti Ottici Scarl	Pagina 3 / 4
-----------------------	--	---------------------

Livello 3: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 15%, ma non significativamente maggiore del 35%

Livello 4: l'area incisa interessata significativamente maggiore del 35%, ma non significativamente maggiore del 65%





Livello 5: qualunque grado di scagliatura che non possa essere classificato nel livello 4.

I campioni sottoposti alla prova di quadrettatura hanno dato i seguenti risultati:

Campione	Parte esaminata	Livello rilevato	Note
144155 2	Frontale Ponte	1	Solo cross cut
144155 2	Retro Ponte	1	Solo cross cut
144155 1	Frontale Ponte	1	Dopo prova di sudore
144155 1	Retro Ponte	1	Dopo prova di sudore



Table 1 — Classification of test results

Classification	Description	Appearance of surface of cross-cut area from which flaking has occurred (Example for six parallel cuts)
0	The edges of the cuts are completely smooth; none of the squares of the lattice is detached.	—
1	Detachment of small flakes of the coating at the intersections of the cuts. A cross-cut area not greater than 5 % is affected.	
2	The coating has flaked along the edges and/or at the intersections of the cuts. A cross-cut area greater than 5 %, but not greater than 15 %, is affected.	
3	The coating has flaked along the edges of the cuts partly or wholly in large ribbons, and/or it has flaked partly or wholly on different parts of the squares. A cross-cut area greater than 15 %, but not greater than 35 %, is affected.	
4	The coating has flaked along the edges of the cuts in large ribbons and/or some squares have detached partly or wholly. A cross-cut area greater than 35 %, but not greater than 65 %, is affected.	
5	Any degree of flaking that cannot even be classified by classification 4.	—

Il Direttore Tecnico dei Laboratori:

Giorgio Sommariva